

TRANSUNILAC FINISH 331

DESCRIPCIÓN

Un recubrimiento superior alquídico modificado de alta calidad para su uso justo arriba de la línea de flotación, así como en cubiertas, partes superiores y superestructuras. El producto tiene una buena durabilidad y ofrece un brillo adecuado y una buena retención del color. Está disponible en varios tonos de color y es fácil de aplicar. Al utilizarse con el imprimador Transogard Primer, el acabado Transunilac Finish tiene propiedades de baja propagación de las llamas y está certificado según las normas MED-Módulo B, Directriz 2009/26/EC y SOLAS 74, Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, II-2/9 y X/3, la Circular 1120 del MSC de IMO, el Capítulo 7 del Código HSC del 2000 y el Código FTP de IMO.

PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|----------------------|------------------------|
| CÓDIGO DE PRODUCTO | 3.31 |
| COLOR | Tonos Transocean Color |
| TEXTURA | Brillo |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN | Aprox. 45% |
| PESO ESPECÍFICO | Aprox. 1,1 g/ml |
| VOC | Aprox. 473 g/litro |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN | >35°C |

DATOS DE USO

| ESPESOR DE PELÍCULA SECA | Espesor de película seca por capa (µm) | Espesor de película húmeda por capa (µm) | Rendimiento teórico (m ² /l) |
|--------------------------|--|--|---|
| Rango | 30-50 | 65-110 | 15-9 |
| Recomendado | 35 | 80 | 12.9 |

DATOS DE USO

| TIEMPOS DE SECADO | TEMPERATURA DEL SUSTRATO | | |
|-------------------|--------------------------|----------|----------|
| | 10°C | 23°C | 30°C |
| Seco al tacto | 10 horas | 6 horas | 4 horas |
| Seco duro | 30 horas | 24 horas | 18 horas |
| Curado completo | | | |

Los datos señalados son tan sólo directrices. El tiempo de secado real/ veces puede ser más corto o más largo, dependiendo del espesor de la película, temperatura, ventilación, humedad, anterior sistema de pintura, etc.

| SECO PARA REPINTAR (Ver sección de la aplicación) | TEMPERATURA DEL SUSTRATO | | | | | |
|---|--------------------------|---------|----------|---------|----------|---------|
| | 10°C | | 23°C | | 30°C | |
| Repintado con | Min. | Máx. | Min. | Máx. | Min. | Máx. |
| Productos monocomponentes | 24 horas | segundo | 16 horas | segundo | 12 horas | segundo |
| Productos 2 componentes | - | - | - | - | - | - |

Información de repintado se dan solo como guía y están sujetos al clima local y las condiciones ambientales. Consulte a su representante local de Transocean por recomendación específica.

Como regla general, se consigue la mejor adhesión entre capas cuando el subsiguiente se aplica antes de la capa anterior se ha curado completamente. Después de tiempos de exposición prolongados, puede ser necesario hacer rugosa la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sustratos pintados

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Las superficies deben ser tratados de acuerdo con la norma ISO 8504: 2000.

Garantizar la compatibilidad de los sustratos recubiertos con el sistema de pintura seleccionado. Si la parte restante del sistema de revestimiento existente necesita ser barrido con chorro, abrasivo fino será el empleado para evitar daños en el sistema de recubrimiento.

Póngase en contacto con su oficina local de Transocean para más información.

APLICACIÓN

Mezcla

Este material es un recubrimiento de un solo componente y siempre debe ser completamente mezclado con un mezclador mecánico limpia antes de la aplicación.

Independientemente de la temperatura del sustrato, la temperatura mínima advertido de la pintura mezclada es de 15° C. A temperaturas más bajas, más delgada que se requieran para obtener una viscosidad de aplicación adecuada, lo cual puede resultar en una menor resistencia al pandeo y curado más lento.

Condiciones

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10° C y al menos 3° C por encima del punto de rocío del aire.

La temperatura y la humedad relativa deberán ser medidas en las cercanías del sustrato.

La temperatura máxima recomendada de la superficie es de aprox. 40° C. Temperaturas del acero más altas se seca por aspersión proporcionado aceptable se evita mediante aplicación por pulverización adecuada y adelgazamiento adicional si es necesario. En casos extremos, puede ser necesario reducir el espesor de la película con el fin de evitar que se doble.

Al aplicar la pintura en espacios confinados, proporcionar ventilación adecuada durante la aplicación y secado.

MÉTODOS

| | | |
|---|------------------------|-------------------------------|
| DATOS RECOMENDADO PISTOLA "AIRLESS" | Presión en la boquilla | 120-180 bar |
| | Rango de la boquilla | 0.38-0.48 mm |
| | Ángulo del rociado | 60-80 grados |
| | Volumen del diluyente | 0-3% |
| DATOS RECOMENDADO PISTOLA CONVENCIONAL | Presión | 3-5 bar |
| | Rango de la boquilla | 1.2-1.5 mm |
| | Volumen del diluyente | 0-10% |
| BROCHA/ RODILLO | Volumen de disolvente | Adecuado 0-5% |
| DILUYENTE | | Transocean Alkyd Thinner 6.00 |
| LIMPIADOR | | Transocean Alkyd Thinner 6.00 |

Película Seca

La pintura debe ser aplicado como una capa continua y tan cerca del espesor de película húmeda especificado como sea posible. Use un medidor de espesor de película húmeda para verificar que se aplica el espesor correcto de película húmeda.

Durante la aplicación, el adelgazamiento excesivo, las técnicas de aplicación equivocadas etc., pueden conducir a carreras y la flacidez de la pintura. Cuando la pintura está todavía húmeda, estos efectos pueden ser rectificadas cepillando las áreas afectadas.

Cuando el defecto se nota después del curado de la pintura, reparar las zonas afectadas por el lijado de disco a una superficie plana suave y aplique una capa adicional de pintura.

**TRANSUNILAC
FINISH 331**



**DELFIN
COATINGS**

INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE EL PRODUCTO

Almacenamiento y durabilidad

El producto debe ser almacenado en acuerdo con reglamentos nacionales. Las latas deben ser guardados en un lugar seco, fresco y bien ventilado y lejos de cualquier fuente de calor o ignición. Las latas deben mantenerse siempre bien cerrado.

Salud y seguridad

Respete los avisos de precaución que aparecen en la etiqueta del envase. Disponemos, bajo previa solicitud, de una hoja de datos de seguridad de materiales. Asimismo, deberán respetarse todas las normativas de seguridad nacionales o locales aplicables. Este producto ha sido diseñado para ser utilizado por aplicadores profesionales.

Como norma general, utilice ropa de trabajo, gafas de trabajo, mascarillas, etc. a fin de evitar que el producto entre en contacto directo con los ojos y la piel. El rociado deberá aplicarse en condiciones de ventilación óptimas. No deberá permitirse fumar en el área de trabajo.

Exención de responsabilidades

La información detallada en esta hoja de datos se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto.

Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.

MID Number 331-1001

Fecha de emisión Enero 2017
