



TRANSOCEAN ULTIMA FINISH

DESCRIPCIÓN

La última capa del sistema de protección contra incrustaciones Transocean Ultima. Este sistema es un recubrimiento a base de silicón sin biocidas que fue desarrollado de acuerdo con la técnica de inversión de silicón. El recubrimiento provee una superficie desfavorable para la incrustación de organismos. Es posible que la superficie presente incrustaciones, pero con una fuerza de adhesión débil, por lo que podrán removerse fácilmente.

PROPIEDADES FÍSICAS

CÓDIGO DE PRODUCTO	95.55
COLOR	Blanco translúcido, otros colores a petición
TEXTURA	Semibrillo
SÓLIDOS EN VOLUMEN	Aprox. 62%
PESO ESPECÍFICO	Aprox. 1 g/ml
VOC	Aprox. 380 g/litro
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Base >30°C, Hardener >49°C

DATOS DE USO

ESPESOR DE PELÍCULA SECA	Espesor de película seca por capa (µm)	Espesor de película húmeda por capa (µm)	Rendimiento teórico (m ² /l)
Rango	70-90	125-160	8-6.2
Recomendado	75	135	7.5

RELACIÓN DE LA MEZCLA (En volumen, en base a endurecedor) 9:1

DATOS DE USO

TIEMPOS DE SECADO	TEMPERATURA DEL SUSTRATO
	23°C en 65% HR
Seco al tacto	1 hora
Seco duro	4 horas
Curado completo	24 horas
Vida útil	2 horas

Los datos señalados son tan sólo directrices. El tiempo de secado real/ veces puede ser más corto o más largo, dependiendo del espesor de la película, temperatura, ventilación, humedad, anterior sistema de pintura, etc.

SECO PARA REPINTAR (Ver sección de la aplicación)	TEMPERATURA DEL SUSTRATO	
	23°C	
Repintado con	Min.	Máx.
Productos monocomponentes	-	-
Productos 2 componentes	6 horas	segundo

Información de repintado se dan solo como guía y están sujetos al clima local y las condiciones ambientales. Consulte a su representante local de Transocean por recomendación específica.

Como regla general, se consigue la mejor adhesión entre capas cuando el subsiguiente se aplica antes de la capa anterior se ha curado completamente. Después de tiempos de exposición prolongados, puede ser necesario hacer rugosa la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Mantenimiento de sistemas anti-incrustantes viejo

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Las superficies deben ser tratados de acuerdo con la norma ISO 8504:2000. Eliminar sales, Pintura submarina, los restos de pintura y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Se recomienda una presión de agua de 500 bar (aprox. 7.000 psi).

Asegurar la compatibilidad de las antiguas sustratos recubiertos con el sistema de pintura seleccionada. Las áreas dañadas deben ser tratados y retocarse con un sistema de imprimación adecuada. Póngase en contacto con su oficina local de Transocean para más información.

Información desabracar

Se aconseja para desacoplar el recipiente después de la aplicación de la capa final lo más rápido posible, pero no antes del tiempo mínimo de secado para desacoplar (ver tabla). Tenga en cuenta que el tiempo desacoplamiento indicado se refiere a una aplicación de una sola capa. Cuando se aplican varias capas, los tiempos de reflatamiento se deben duplicar. En caso de duda, consulte a su oficina más cercana Transocean.

APLICACIÓN

Mezcla

El producto se suministra en 2 envases como una sola unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. No mezcle más material del que se puede utilizar dentro de la vida de la mezcla especificado.

- Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico limpio.
- A continuación, añadir todo el contenido del Agente curante (Parte B) y mezclar bien.

Evitar la mezcla demasiado vigorosa ya que conduce a una inclusión de aire, que puede resultar en resultados de la aplicación pobres.

Si se requiere más delgado, sólo añadir después de la mezcla de los dos componentes.

Independientemente de la temperatura del sustrato, la temperatura mínima advertido de la pintura mezclada es de 15 ° C. A temperaturas más bajas, más delgada que se requieran para obtener una viscosidad de aplicación adecuada, lo cual puede resultar en una menor resistencia al pandeo y curado más lento.

Condiciones

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10° C y al menos 3° C por encima del punto de rocío del aire.

La temperatura y la humedad relativa deberán ser medidas en las cercanías del sustrato.

La temperatura máxima recomendada de la superficie es de aprox. 40° C. Temperaturas del acero más altas se seca por aspersión proporcionado aceptable se evita mediante aplicación por pulverización adecuada y adelgazamiento adicional si es necesario. En casos extremos, puede ser necesario reducir el espesor de la película con el fin de evitar que se doble.

Al aplicar la pintura en espacios confinados, proporcionar ventilación adecuada durante la aplicación y secado.

MÉTODOS

DATOS RECOMENDADO PISTOLA "AIRLESS"

Presión en la boquilla	120-180 bar
Rango de la boquilla	0.41-0.58 mm
Ángulo del rociado	40-80 grados
Volumen del diluyente	0-3%

DATOS RECOMENDADO PISTOLA CONVENCIONAL

Presión	Not applicable
Rango de la boquilla	
Volumen del diluyente	

BROCHA/ RODILLO

Adecuado
Se pueden necesitar Multicoats para lograr el espesor recomendado.

DILUYENTE

Si es necesario diluir, esto debe añadirse después de la mezcla de los dos componentes.
Evite el excesivo adelgazamiento, ya que dará lugar a la resistencia al descuelgue y retrasa el curado.

Transocean Standard Thinner 6.01

LIMPIADOR

Transocean Standard Thinner 6.01

APLICACIÓN

Película seca

La pintura debe ser aplicado como una capa continua y tan cerca del espesor de película húmeda especificado como sea posible. Use un medidor de espesor de película húmeda para verificar que se aplica el espesor correcto de película húmeda.

Durante la aplicación, el adelgazamiento excesivo, las técnicas de aplicación equivocadas etc., pueden conducir a carreras y la flacidez de la pintura. Cuando la pintura está todavía húmeda, estos efectos pueden ser rectificadas cepillando las áreas afectadas.

Cuando el defecto se nota después del curado de la pintura, reparar las zonas afectadas por el lijado de disco a una superficie plana suave y aplique una capa adicional de pintura.

Revestimiento de rayas

Puede requerirse revestimiento raya para conseguir el espesor de película especificado en áreas específicas tales como bordes, esquinas, costuras de soldadura etc. Utilice un cepillo redondo y asegurar la humectación adecuada de todas las zonas. Evite la aplicación excesiva ya que dará lugar a las marcas de pincel y también puede dar lugar a la oclusión de aire, que es perjudicial para el rendimiento de la pintura.

INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE EL PRODUCTO

Almacenamiento y durabilidad

El producto debe ser almacenado en acuerdo con reglamentos nacionales. Las latas deben ser guardados en un lugar seco, fresco y bien ventilado y lejos de cualquier fuente de calor o ignición. Las latas deben mantenerse siempre bien cerrado.

Salud y seguridad

Respete los avisos de precaución que aparecen en la etiqueta del envase. Disponemos, bajo previa solicitud, de una hoja de datos de seguridad de materiales. Asimismo, deberán respetarse todas las normativas de seguridad nacionales o locales aplicables. Este producto ha sido diseñado para ser utilizado por aplicadores profesionales.

Como norma general, utilice ropa de trabajo, gafas de trabajo, mascarillas, etc. a fin de evitar que el producto entre en contacto directo con los ojos y la piel. El rociado deberá aplicarse en condiciones de ventilación óptimas. No deberá permitirse fumar en el área de trabajo.

Exención de responsabilidades

La información detallada en esta hoja de datos se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto.

Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.

MID Number 9555-1002

Fecha de emisión Enero 2017
