

PISOS INDUSTRIALES

PAS 15 AN POLIUREA ASPÁRTICA RPA-100

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento DELFIN PAS 15 AN está desarrollado con resinas especiales que forman un polímero llamado Poliurea Aspártica, este tipo de tecnología aporta un rápido tiempo de secado y puesta en tránsito, excelente retención del color al interior como exterior, bajo olor, alta resistencia química para algunos agentes químicos y excelente nivelación, es un revestimiento de propiedades Dieléctricas evitando la transmisión de calor y electricidad.

USOS

Se recomienda su uso pisos de concreto en exposición a ambientes industriales y abrasión severa, tales como:

- Estacionamientos
- Talleres Mecánicos
- Losa de Hormigón
- Terrazas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas, aceites y otras contaminaciones.

También puede aplicarse directamente sobre Hormigón nuevo sin tratamiento, previo desengrase y/o lijado de la superficie mediante métodos manuales. Para aplicar este barniz sobre hormigón, este deberá estar fraguado completamente (28 días), limpio, seco y libre de membranas de curado. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

APLICACIÓN Y CONDICIONES DE CURADO

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar la Poliurea Aspártica y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia.

Se recomienda climatizar el lugar de aplicación en un rango de temperatura en 15 a 25°C para poder obtener los mejores tiempos de vida útil de la mezcla y de esta manera lograr un fácil aplicación y excelente nivelación

Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea. Agregar diluyente solo si el equipo de aplicación así lo requiera, filtrar el producto con una malla N° 60 Sieve antes de aplicar. La aplicación debe efectuarse en capas homogéneas, trasladando las pasadas y cruzando las manos.



SEGURIDAD

Los productos poliuretanos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingestión, inhalación o contacto permanente. Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25 °C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Amplia gama
TERMINACIÓN	Brillante
COMPONENTES	2
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA	2A : 1B
VOLUMEN DE SÓLIDOS	100.0 ± 2%
RENDIMIENTO TEÓRICO (A 8 MILS)	18.75m ² / galón
SÓLIDOS EN PESO	100.0 ± 2%
PESO ESPECÍFICO	1.40 gr/cm ³
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	140°C máximo

DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha y rodillo
DILUYENTE	DTI-005 (limpieza)
POT LIFE	15 a 20 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	10 a 25°C
ESPESOR SECO (RECOMENDADO)	10 a 12 Mils
SECADO TACTO	1 hora
SECADO TRÁFICO LIVIANO	2 a 3 horas
CURADO FINAL	7 días
REPINTADO MÍNIMO	5 horas
REPINTADO MÁXIMO	Indefinido
RESISTIVIDAD	>30 Megaohmios

PAS 15 AN POLIUREA ASPÁRTICA RPA-100

FLOORING SYSTEM



ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA

	MÍNIMO	MÁXIMO
HÚMEDO MILS (MICRAS)	10.0 (250)	12.0 (300)
SECO MILS (MICRAS)	10.0 (250)	12.0 (300)

Puede ser aplicado de 8.0-12.0 mils (200-300 micras) eps en condición atmosférica.

Nota: La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película y apariencia uniforme.

TIEMPOS DE SECADO/ 10.0 mils húmedos (250 micras) 50% HR

	10°C	25°C	40°C
AL TACTO	1 hora	50 minutos	40 minutos
MANIPULACIÓN	3 horas	3 horas	3 horas
REPINTADO MÍNIMO	4 horas	3 horas	2,5 horas
REPINTADO MÁXIMO	1 año	1 año	1 año
CURADO FINAL (SERVICIO)	6 horas	6 horas	5 horas
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	20 minutos	15 minutos	8 minutos
T. DE INDUCCIÓN	No aplica	No aplica	No aplica

Si el tiempo máximo de repintado es sobrepasado, lijar la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad y espesor de película.

COMPORTAMIENTO

SUSTRATO	Hormigón
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	Limpieza abrasiva

ENSAYO	NORMA	RESULTADOS
Resistencia a la abrasión	ASTMD 4060 Rueda S17, 1000 ciclos, carga 1Kg.	40 mg perdida
Exposición Acelerada-QUV ¹	ASTMD 4587, QUV-A, 5,000 hrs.	Pasa
Adherencia	ASTMD4541	30 kg/cm ² /1.066 psi
Flexibilidad	ASTM D1737, mandril 1/8"	Pasa
Elongación	ASTM D412	8%

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

	1 minuto	5 minutos	1 hora	3,5 horas	24 horas
ACETONA	3	4	-	4	5
DIESEL	0	0	-	0	0
BIODIESEL	0	0	-	0	0
GASOLINA	0	0	-	1	3
ETANOL	2	2 a 3	-	4	4
METANOL	3	3	-	4	4
AC. SULFÚRICO AL 25%	0	0	-	0	1
AC. SULFÚRICO AL 50%	0	0	2 a 3	2 a 3	3
HCl AL 25%	0	1	-	3	5
AC. NÍTRICO AL 25%	1	2	-	3	5
AC. ACÉTICO AL 50%	2	2	-	5	5
SODA CAÚSTICA AL 32%	0	0	-	0	1
SODA CAÚSTICA AL 50%	0	0	0	0	1
NaCl SOLUCIÓN AL 36%	0	0	-	0	0
AC. CÍTRICO AL 20%	0	0	-	0	0
AC. CÍTRICO AL 50%	0	0	0	0	1
MEK	3	3 a 4	-	4	5

Tabla de resistencia a la exposición a los agentes químicos durante un tiempo determinado.

Rango de 0 a 5:

0 = sin cambio

5 = hinchazón y suavizado de la película.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Delfin Coatings. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Delfin Coatings para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.