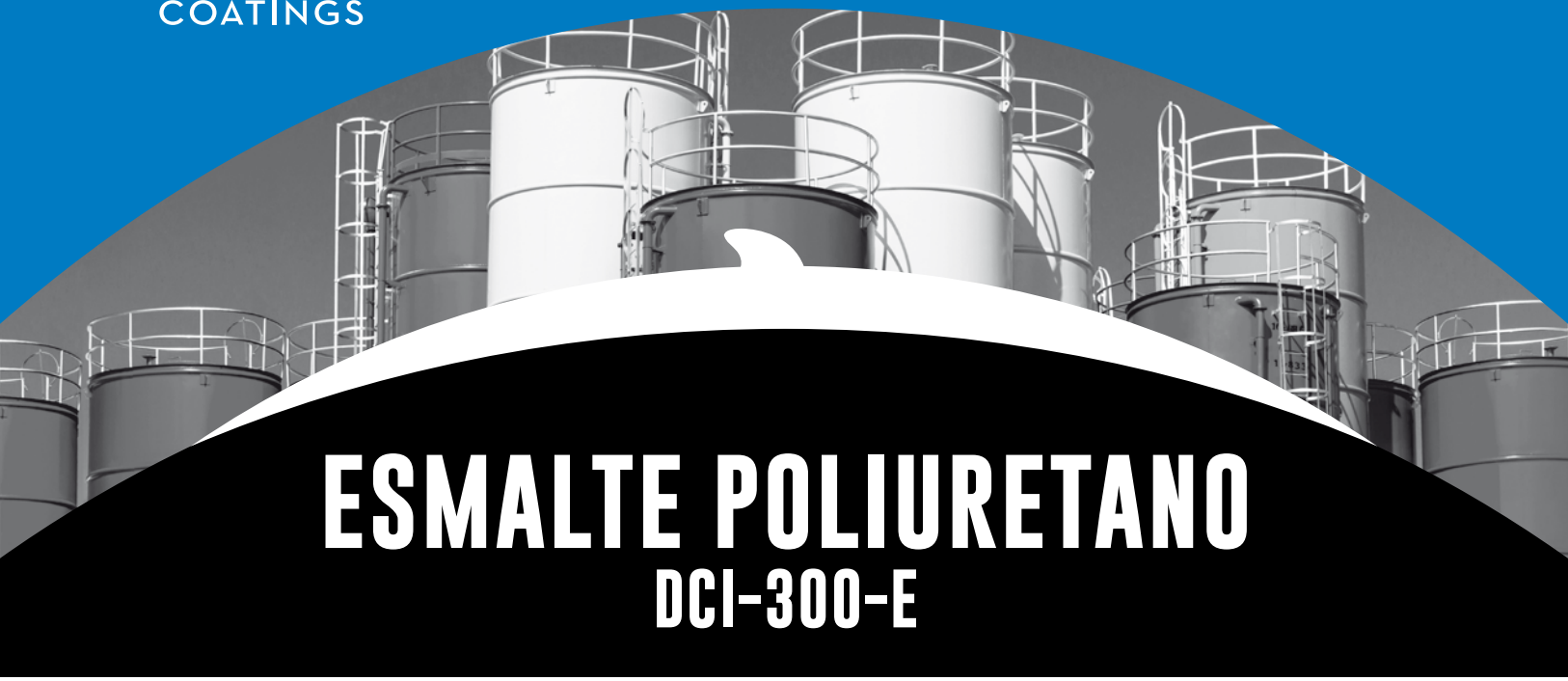
DELFIN COATINGS

DELFIN INDUSTRIAL



ESMALTE POLIURETANO
DCI-300-E

DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano bicomponente de curado aire, basado en resinas de poliuretano que reaccionan con isocianatos formando una película de alta resistencia a la corrosión y a los químicos.
El esmalte DELFINTOP es un producto con excepcional resistencia a la luz solar con color y brillo estable por largos períodos, resistente a la alcalinidad del hormigón y aplicado como parte de un sistema de pintura otorga gran protección anticorrosiva al acero. La película de pintura es resistente a los roces mecánicos y a la abrasión en ambientes industriales. No fomenta el crecimiento de microorganismos por el acabado liso que se obtiene.

USOS

Use el esmalte DELFINTOP en estructuras metálicas industriales que estén en ambientes donde se desee que el brillo y el color permanezcan en el tiempo.
Minería: Plantas de tratamiento de minerales, chancado, molienda, flotación, conveyor, stacker y equipos mecánicos en general.
Construcción: Estructuras metálicas de edificios, galpones, forros exteriores de edificios, estucos y hormigones.
Mantención: Pintado de maquinaria de procesos en agroindustria, embotelladoras, alimentos, químicas, celulosas y papel.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas y aceites y otras contaminaciones. Aplicar el esmalte poliuretano DELFINTOP sobre anticorrosivo, imprimación o capa intermedia compatible con esta pintura. También puede aplicarse directamente sobre sustratos cementicios como Superboard, estucos, hormigones, volcanita, internit, etc. previo desengrase y/o lijado de la superficie mediante métodos manual mecánicos. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

APLICACIÓN Y CONDICIONES DE CURADO

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar el esmalte y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia.
Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea.
Agregar diluyente solo si el equipo de aplicación así lo requiera, filtrar el producto con una malla Nº 60 Sieve antes de aplicar.
La aplicación debe efectuarse en capas homogéneas, traslapando las pasadas y cruzando las manos.

ESMALTE PU
DCI-300-E

DELFIN INDUSTRIAL

DELFIN COATINGS

SEGURIDAD

Los productos poliuretanos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingesta, inhalación o contacto permanente. Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25ºC.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	DCI-300-E
COLOR	Amplia variedad
TERMINACIÓN	Brillante, semibrillo, mate
COMPONENTES	2
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA (VOL)	4A : 1B
VOLUMEN DE SÓLIDOS	45 ± 1%
RENDIMIENTO TEÓRICO (A 1 MILS)	67m^2/ galón
SÓLIDOS EN PESO	61 ± 1%
PESO ESPECÍFICO	1.21 gr/cm^3
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	120˚C máximo

Los valores indicados están referidos al color blanco, otros colores pueden hacer variar los parámetros indicados.

DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, rodillo, pistola aerográfica, airless
DILUYENTE	DTI-005
POT LIFE	8-10 horas
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	5 a 30˚C
ESPESOR SECO RECOMENDADO	50 micras
TIEMPO DE SECADO (20ºC):	
SECADO TACTO	30 minutos
SECADO DURO	30 horas
CURADO FINAL	6-7 días
REPINTADO MÍNIMO	2 horas
REPINTADO MÁXIMO	Ilimitado con la misma línea de pinturas