

# PISOS INDUSTRIALES

## EPOXY PRIMER 108 AN

### DESCRIPCIÓN

El Epoxy Primer 108 AN, basado en resinas de epóxicas que reaccionan con aminas modificadas forma una película de pintura de excepcional resistencia a ambientes de ataque químico y abrasión severa, ya que este producto logra conjugar una alta resistencia química con la dureza adecuada para solicitaciones abrasivas. Formulado con materias primas certificadas ISO 9001 lo que asegura un producto terminado de excelente performance sin variaciones en su fabricación.

La película de Epoxy Primer 108 AN está disponible solo en versión transparente, tiene muy buena resistencia al exudado y una viscosidad adecuada para promover buena penetración del sustrato hormigón.

### USOS

Use el Primer en hormigones que estén en ambientes industriales abrasivos.

#### Se recomienda su uso en:

- Plantas de tratamiento de minerales (electro-obtención, SW-EX, plantas de ácido de refinerías, fundiciones, chancado, etc.)
- Pisos de hormigón sometidos a tránsito severo
- Maquinaria de procesos en agroindustria, químicas y alimentos
- Plantas de celulosa y papel
- Plantas petroquímicas
- Estacionamientos

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas, otros contaminantes que puedan generar un efecto desmoldante. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

#### Recomendación mínima de preparación de superficie:

Concreto	Arenar o granallar para remover todas las impurezas y dar un adecuado perfil de anclaje.	
	No Inmersión	SSPC SP 13/NACE6
	Inmersión	SSPC SP 10/NACE2



# EPOXY PRIMER 108 AN

## FLOORING SYSTEM



### APLICACIÓN Y CONDICIONES DE CURADO

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar el Primer y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia. Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea. Se recomienda aplicación con rodillo de chiporro para lograr la mayor eficiencia en la aplicación. Ante cualquier duda, consultar a nuestro departamento técnico.

### SEGURIDAD

Los productos epóxicos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen resinas epóxicas y aminas, dañinos para la salud cuando se expone a su ingesta, inhalación o contacto permanente. Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

### VIDA ÚTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25°C.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Incoloro
TERMINACIÓN	Brillante
COMPONENTES	2
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA (VOL.)	2A : 1B
VOLUMEN DE SÓLIDOS	100%
RENDIMIENTO TEÓRICO (A 10 MILS)	15m <sup>2</sup> / galón
SÓLIDOS EN PESO	100%
PESO ESPECÍFICO MEZCLA	1,07 gr/cm <sup>3</sup>
VISCOSIDAD DE ENTREGA	1500 Cps aprox.

### DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha y rodillo
DILUYENTE	DTC-001 (solo para limpieza)
POT LIFE	20 a 30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	10 a 30°C
ESPESOR SECO (RECOMENDADO)	250 micras
SECADO TACTO	2 a 3 horas
SECADO DURO	12 horas
CURADO FINAL	6-7 días
REPINTADO MÍNIMO	6 horas
REPINTADO SIN TRATAMIENTO	72 horas máximo