

ADITIVO ELASTIFICANTE

COMPLEMENTARIOS AUTOMOTRICES

DESCRIPCIÓN

Aditivo Elastificante es un producto auxiliar formulado para aumentar la flexibilidad/ elasticidad de las películas de Poliuretano, tanto acril uretano como poliéster uretano. Se adiciona a Esmaltes poliuretanos comerciales clásicos transformándolos a Poliuretanos de mayor elasticidad.

Recomendado tanto para pinturas automotrices, industriales, marinas y de aviación.

Contiene una resina hidroxilada de altísima elasticidad en fase líquida, lo cual permite su adición manual sin necesidad de máquinas dispersoras.

Se puede agregar en cualquier porcentaje a un poliuretano porque reacciona igual reticulando con los catalizadores a base de isocianatos.

No obstante a mayor porcentaje agregado más lento es su secado y más “mordiente” quedará la superficie seca. Por lo cual se recomienda no exagerar en su dosificación.

USOS

Para pinturas automotrices, industriales, marinas y de aviación.

MEZCLA

Revolver bien la pintura y el Aditivo Elastificante antes de mezclarlos.

Calcule el porcentaje de aditivo a agregar. A mayor porcentaje mayor elasticidad, menor poder cubriente y más lento secado.

Los porcentajes varían según la elasticidad que se desee lograr.

El máximo porcentaje recomendado es 40% para sistemas PU de alta elasticidad.

Consultar para usos especiales a Departamento Técnico.

Agregar poco a poco mezclando con ayuda de paletas metálicas o de madera, hasta lograr manualmente una mezcla homogénea.

Para parachoques y piezas plásticas considerar una adición de un 20% a los Primers y pinturas poliuretanos de terminación (esmaltes o clear).

Si se desea pintar géneros o gomas el porcentaje recomendado a agregar es un 30%.

Mezclas catalizadas con mezclas de PU tradicional o sólo con Aditivo Elastificante deberán utilizarse o eliminarse porque gelan igual que un poliuretano normal.



SEGURIDAD

Los productos a base de solventes de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingesta, inhalación o contacto permanente.

VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|-----------------|---|
| CÓDIGO 13C | AU914A0000B_(tamaño) |
| COLOR/ ASPECTO | Líquido transparente |
| COMPONENTES | Resinas hidroxiladas de alto peso molecular y solventes libres de alcoholes |
| PESO ESPECÍFICO | 0,95 a 1,00 gr/cm ³ |