

ACRYLIC POLYURETHANE DMA-300

DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano bicomponente DMA-300 de curado aire, basado en resinas de poliuretano que reaccionan con isocianatos formando una película de pintura flexible, de buena dureza, resistente a la corrosión y a los productos químicos. Es un producto que otorga una alta estabilidad de brillo y color al estar expuesto a la intemperie y los rayos UV del sol, además cuenta con una alta resistencia mecánica y buena flexibilidad. Excelente resistencia al splash de agua dulce y salada.

USOS

Use DMA-300 toda vez que desee una terminación de alta estética y gran durabilidad.

Especialmente recomendado para el pintado o repintado de:

- Embarcaciones
- Estructuras offshore
- Estructuras Industriales

Diseñado para: obra muerta, superestructura, pluma y caserío.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas, aceites y otras contaminaciones.

Excelentes resultados se obtendrán con aceros preparados con limpieza con chorro abrasivo donde se haya removido total o parcialmente la chapa de laminación de los aceros nuevos y con limpieza manual motriz dependerá del nivel de eficiencia logrado en ésta. También puede aplicarse directamente sobre acero nuevo sin tratamiento, previo desengrase y/o lijado de la superficie mediante métodos manuales. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

APLICACIÓN Y CONDICIONES DE CURADO

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar el primer y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia.

Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea. Agregar diluyente solo si el equipo de aplicación así lo requiera, filtrar el producto con una malla N° 60 Sieve antes de aplicar. La aplicación debe efectuarse en capas homogéneas, traslapando las pasadas y cruzando las manos.



SEGURIDAD

Los productos poliuretanos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingesta, inhalación o contacto permanente. Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25 °C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Amplia gama
TERMINACIÓN	Brillante, Semibrillo y Mate
COMPONENTES	2
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA (VOL)	4A:1B
VOLUMEN DE SÓLIDOS	45 ± 2%
RENDIMIENTO TEÓRICO (A 1 MILS)	67.5m ² / galón a 1 mils
SÓLIDOS EN PESO	60 ± 2%
PESO ESPECÍFICO	1.15gr/cm ³

DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, pistola aerográfica y equipo airless
DILUYENTE	DTI-005
POT LIFE	> 8 horas
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	10 a 30°C
ESPESOR SECO (RECOMENDADO)	50 micras
SECADO TACTO	30 minutos
SECADO LIBRE PEGAJOSIDAD	1 hora 30 minutos
CURADO FINAL	7 días
REPINTADO MÍNIMO	2 horas
REPINTADO MÁXIMO	Indefinido con la misma línea de productos

ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA

	MÍNIMO	MÁXIMO
HÚMEDO MILS (MICRAS)	4.0 (100)	6.0 (125)
SECO MILS (MICRAS)	1.8 (45)	2.7 (67.5)

Nota: La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película y apariencia uniforme.

TIEMPOS DE SECADO/ 5.0 mils húmedos (125 micras) 50% HR

	10°C	25°C	40°C
AL TACTO	1 hora	30 minutos	20 minutos
MANIPULACIÓN	48 horas	8 horas	4.5 horas
REPINTADO MÍNIMO	3 horas	2 horas	30 minutos
REPINTADO MÁXIMO	1 año	1 año	1 año
CURADO FINAL (SERVICIO)	10 días	7 días	4 días
CURADO FINAL (INMERSIÓN)	14 días	7 días	4 días

Si el tiempo máximo de repintado es sobrepasado, lijar la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad y espesor de película.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	19 horas	8 a 10 horas	2 horas
------------------------	----------	--------------	---------

COMPORTAMIENTO

ENSAYO	NORMA	RESULTADOS
Resistencia al calor seco	ASTM D2448	70°C Continuo 120°C Esporádico
Exposición Acelerada-QUV 1	ASTM D4587, QUV-A, 2.000 hrs.	Aprueba
Adherencia	ASTM D4541	40kg/ cm ² / 568 psi
Resistencia a la corrosión	ASTM D5894 1.000 hrs.	Grado-10 ASTM D610 para oxidación; Grado-10 ASTM D714 para ampollamiento
Resistencia al impacto directo	ASTM D2794	20 in.lb
Flexibilidad	ASTM D522, doblado 180°, mandril 3/4"	Aprueba
Dureza lápiz	ASTM D3363	2H
Resistencia niebla salina	ASTM B117, 1.000 hrs.	Grado-10 ASTM D610 para oxidación; Grado 9 ASTM D1654 para corrosión

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Delfin Coatings. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Delfin Coatings para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.