

## **PISOS INDUSTRIALES**

# **PAS 30 AN POLIUREA ASPÁRTICA RPA-300**

### **DESCRIPCIÓN**

Recubrimiento DELFIN PAS 30 AN está desarrollado con resinas especiales que forman un polímero llamado Poliurea Aspártica, este tipo de tecnología aporta un rápido tiempo de secado y puesta en tránsito, excelente retención del color al interior como exterior, bajo olor, alta resistencia química y excelente nivelación, es un revestimiento de propiedades Dieléctricas evitando la transmisión de calor y electricidad.

### **USOS**

Se recomienda su uso pisos de concreto en exposición a ambientes industriales y abrasión severa, tales como:

- Estacionamientos
- Talleres Mecánicos
- Losa de Hormigón
- Terrazas

### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas, aceites y otras contaminaciones.

También puede aplicarse directamente sobre Hormigón nuevo sin tratamiento, previo desengrase y/o lijado de la superficie mediante métodos manuales. Para aplicar este barniz sobre hormigón, este deberá estar fraguado completamente (28 días), limpio, seco y libre de membranas de curado. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

### **APLICACIÓN Y CONDICIONES DE CURADO**

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar la Poliurea Aspártica y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia. Se recomienda climatizar el lugar de aplicación en un rango de temperatura en 15 a 25°C para poder obtener los mejores tiempos de vida útil de la mezcla y de esta manera lograr un fácil aplicación y excelente nivelación. Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea.

Agregar diluyente solo si el equipo de aplicación así lo requiera, filtrar el producto con una malla N° 60 Sieve antes de aplicar. La aplicación debe efectuarse en capas homogéneas, traslapando las pasadas y cruzando las manos.



# PAS 30 AN POLIUREA ASPÁRTICA RPA-300

## FLOORING SYSTEM



### SEGURIDAD

Los productos poliuretanos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingestión, inhalación o contacto permanente. Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

### VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25 °C.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Amplia gama
TERMINACIÓN	Brillante
COMPONENTES	2
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA	2A : 1B
VOLUMEN DE SÓLIDOS	100.0 ± 2%
RENDIMIENTO TEÓRICO (A 8 MILS)	18.75m <sup>2</sup> / galón
SÓLIDOS EN PESO	100.0 ± 2%
PESO ESPECÍFICO	1.40 gr/cm <sup>3</sup>
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	140°C máximo

### DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha y rodillo
DILUYENTE	DTI-005 (limpieza)
POT LIFE	20 a 30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	10 a 25°C
ESPESOR SECO (RECOMENDADO)	10 a 12 Mils
SECADO TACTO	1 hora
SECADO TRÁFICO LIVIANO	4 a 5 horas
CURADO FINAL	7 días
REPINTADO MÍNIMO	5 horas
REPINTADO MÁXIMO	Indefinido
RESISTIVIDAD	>30 Megaohmios

# PAS 30 AN POLIUREA ASPÁRTICA RPA-300

## FLOORING SYSTEM



### ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA

	MÍNIMO	MÁXIMO
HÚMEDO MILS (MICRAS)	10.0 (250)	12.0 (300)
SECO MILS (MICRAS)	10.0 (250)	12.0 (300)

Puede ser aplicado de 8.0-12.0 mils (200-300 micras) eps en condición atmosférica.

Nota: La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película y apariencia uniforme.

### TIEMPOS DE SECADO/ 10.0 mils húmedos (250 micras) 50% HR

	10°C	25°C	40°C
AL TACTO	1 hora	50 minutos	40 minutos
MANIPULACIÓN	4 horas	3 horas	3 horas
REPINTADO MÍNIMO	5 horas	5 horas	4 horas
REPINTADO MÁXIMO	1 año	1 año	1 año
CURADO FINAL (SERVICIO)	7 horas	6 horas	5 horas
Si el tiempo máximo de repintado es sobrepasado, lijar la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad y espesor de película.			
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	35 minutos	25 minutos	10 minutos
T. DE INDUCCIÓN	No aplica	No aplica	No aplica

### COMPORTAMIENTO

SUSTRATO	Hormigón
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	Limpieza abrasiva

ENSAYO	NORMA	RESULTADOS
Resistencia a la abrasión	ASTMD 4060 Rueda S17, 1000 ciclos, carga 1Kg.	40 mg perdida
Exposición Acelerada-QUV <sup>1</sup>	ASTMD 4587, QUV-A, 5,000 hrs.	Pasa
Adherencia	ASTMD4541	30 kg/cm <sup>2</sup> /1.066 psi
Flexibilidad	ASTM D1737, mandril 1/8"	Pasa
Elongación	ASTM D412	8%

**TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA**

	1 minuto	5 minutos	1 hora	3,5 horas	24 horas
ACETONA	3	4	-	4	5
DIESEL	0	0	-	0	0
BIODIESEL	0	0	-	0	0
GASOLINA	0	0	-	1	3
ETANOL	2	2 a 3	-	4	4
METANOL	3	3	-	4	4
AC. SULFÚRICO AL 25%	0	0	-	0	1
AC. SULFÚRICO AL 50%	0	0	2 a 3	2 a 3	3
HCl AL 25%	0	1	-	3	5
AC. NÍTRICO AL 25%	1	2	-	3	5
AC. ACÉTICO AL 50%	2	2	-	5	5
SODA CAÚSTICA AL 32%	0	0	-	0	1
SODA CAÚSTICA AL 50%	0	0	0	0	1
NaCl SOLUCIÓN AL 36%	0	0	-	0	0
AC. CÍTRICO AL 20%	0	0	-	0	0
AC. CÍTRICO AL 50%	0	0	0	0	1
MEK	3	3 a 4	-	4	5

Tabla de resistencia a la exposición a los agentes químicos durante un tiempo determinado.

Rango de 0 a 5:

0 = sin cambio

5 = hinchazón y suavizado de la película.

**DECLARACIÓN**

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Delfin Coatings. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Delfin Coatings para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.